

A PCB gyártás technikai feltételei

A gyártandó PCB adatformátuma lehet:

- Tango(dos)
- Protel(99SE)
- Orcad(4.01)
- Orcadwin (9.1)
- PADS(4.08)
- P-CAD (4.3)
- SMartwork(1.2r3)
- ARES (4.73)
- EAGLE (4.09r1)

Ha valamilyen más formátumban áll rendelkezésre a rajz, kérjük, egyeztessen velünk a lehetőségekről. Általában szabványos GERBER és Excellon drill gyártó állomány előállítása szükséges. Amennyiben ez nem megoldható, megfelelhet a Postscript (*.ps *.eps) , PDF , HPGL vagy DXF állomány is.

Lehetőség van mérettartó képformátumból NYÁK elkészítésére, viszont a nem nyák-tervező programmal készített munkák esetén nem tudunk garanciát vállalni a PCB mérethelyességére, esztétikájára, illetve a zárlat és szakadás-mentességre.

Maximális befogási méret: *300 mm * 500 mm.*

Forrasztás gátló lakk lehetséges: *Zöld – Kék – Piros* színben,

Pozíció ábra szita lehetséges: *Fehér – Sárga* színben.

A tervezéshez ajánlott minimális sáv szélesség és sávok közti szigetelési távolság 15 illetve 10 mil.

A nyák hordozó vastagsága: 0,4mm – 2mm, 18, - 35 vagy 70µm fóliaréteggel.

Furatozás átmérő: 0,6mm 0,7mm 0,8mm 0,85 mm 0,9mm 1mm 1,2mm 1,3mm 1,5mm
2mm 3,1mm 4.2mm

Vállalási határidő furatfémek kétoldalas PCB esetén 6 – 12 – 16 munkanap, furatfémzés nélküli 1 vagy kétoldalas munkák esetén 4-8 munkanap.