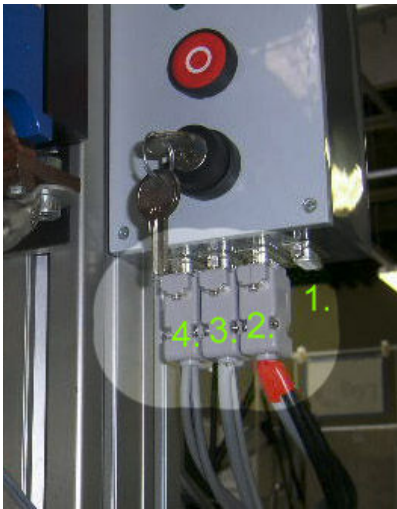


A berendezés csatlakozói az ábra szerint helyezkednek el a készülék alsó oldalán. Az 1-el jelölt csatlakozóra lehet a soros programozó interfészt csatlakoztatni. A P2 jelű csatlakozón a fej-vezérlés és tápellátás, a P3 csatlakozón a hegesztő-gép vezérlése, a P4 csatlakozón pedig a készülék mérő-, és indítójelek vannak kialakítva. Az alkalmazott blokkok egyszerű átszervezhetőséget és modularitást biztosítanak. A csatlakozók funkcióit az alábbi táblázatok tartalmazzák:



P2 - D-sub9: Érzékelők, tápfeszültség bemenet

pozíció	megnevezés	funkció
1	fej szenzor - táp	induktív szenzoroknak DC24V tápfeszültség kimenet
2	fej szenzor + táp	
3	nincs bekötve	
4	szelep vezérlés -	fej-működtető pneumatika szelep DC24V vezérlés kimenet
5	szelep vezérlés +	
6	fej pozíció érzékelő 1	24V izolált bemenet (sink)
7	fej pozíció érzékelő 2	24V izolált bemenet (sink)
8	24V ac/dc tápellátás	Tápfeszültség bemenet
9	24V ac/dc tápellátás	Tápfeszültség bemenet

P3 - D-sub9: hegesztő egység vezérlő

pozíció	megnevezés	funkció
1-5	nincs bekötve	
6	Hegesztő start -	izolált NPN kimenet
7	Hegesztő start +	
8	Hegesztés vége -	5V-ra előfeszített izolált kontaktus-bemenet
9	Hegesztés vége +	

P4 - D-sub9: Mérőfej + start kapcsoló

pozíció	megnevezés	funkció
1-5	nincs bekötve	
6	Cella-fesz -	Analog bemenet a feszültségmérőre
7	Cella-fesz +	
8	Start jel -	5V-ra előfeszített kontaktus-bemenet
9	Start jel +	